

15055

9184

3604

3184

7100

5988

4800

2700

2782

Vue de droite
Echelle : 1:50

Consignes de fabrication des structures en acier:

Sauf indication contraire :

- Matière Acier S235.
 - Tolérances générales de fabrication : +/- 1mm.
 - Respecter les perpendicularités, les parallélismes et les angles demandés.
 - Les profilés susceptibles de se remplir d'eau devront être percés à leur base.
 - Les outillages seront livrés avec la visserie nécessaire à leur montage, en qualité 8.8 minimum, avec écrous frein.
 - Les soudures seront continues sur toute la périphérie des profils, en pleines pénétration pour les bout à bout et avec a >ou= 0.7 x l'épaisseur la plus mince pour les soudures d'angle. Elles seront exemptes de fissure, de soufflure, de collage, de gorge de soudure concave, de caniveau et seront nettoyées des grattons.
 - Retrait complet des bavures y compris à l'intérieur des tubes débouchant.
 - Pose de bouchons en plastique en bout des tubes débouchant.
 - Les finitions assureront l'impossibilité de blessure aux mains lors de l'utilisation.
 - Peinture une couche de primaire/ finition anticorrosion SIMAPRIM couleur brin rouge Ral 8012, après dégraissage.
 - Pose de la plaque ISO fournie par SPBI si demandé.
 - La validation de l'outillage se fera avec une pièce associée et comprendra les réglages et ajustement.
- Validation avec SPBI du respect des règles de sécurité et d'ergonomie.

-		-		-	
-		-		-	
Nature de la Modification			Nom	Date	Ver.
Ech 1:1	Tol. ± 0.5	Matière :		A3	
Masse(kg) : 0kg		PC4LA ENS BER TRANSPORT ROUTE		Dessiné CHOPOT.D	Date 08/04/2022
BJ TECHNOLOGIE <small>Parc d'activité de l'Eraudière 85170 DOMPIERRE SUR YON</small>				PLANCHE : 1 / 6	
Ce document est la propriété de BJ Technologie Il ne pourra être reproduit ou communiqué sans son autorisation.				N° 1194098	